

	ÜRÜN PROSPEKTÜSÜ	DÖKÜMAN NO:	A-G-01/AK2100
		YAYIN TARİHİ:	28.03.2003
		REVİZYON NO:	1
		REVİZYON TARİHİ:	05.01.2004
		SAYFA NO:	1/2

KORUYUCU YAĞ AK 2100

Atılım **K**imyasalları



KORUYUCU YAĞ

AK 2100

ÜRÜN TANIMI

Emniyetli,kolay kurulan ve uygulanan, fosfatlanmış ve kimyasal siyahlatma yapılmış tüm malzemelerde korozyona karşı üstün dayanıklılık gösteren sulu emülsiyoner pas önleyici yağdır. Koruyucu yağın çalışma prensibi metal yüzey ile atmosfer arasında tampon bir tabaka oluşturarak korozyonu engellemektir. Bu esas kullanım amacına ilave olarak çıplak çelik malzemenin dahili korunmasında veya dekapaj sonrası kurutma ve depolama esnasında paslanmayı engellemek amacıyla da kullanılabilir. Tek konsantredir ve su ile karıştırıldığında sütbeyaz bir karışım oluşturur. Daldırma veya manuel püskürtme yöntemleriyle kullanılabilir.

EKİPMANLAR

DKP çelik tanklar uygundur. Gazlı ısıtıcı (tank yanında veya dahili tüpler ile) veya çelik daldırma ısıtıcılar kullanılabilir.DKP çelikten yapılmış hava karıştırma boruları kullanılmalıdır.Manuel sprey sistemleri kullanıldığında pik demir pompalar kullanılabilir ancak püskürtme nozulu paslanmaz çelikten yapılmalıdır.

BANYO KURULUŞU

100 litrelik banyo kuruluşu için:

10 - 30 kg AK 2100 KORUYUCU YAĞ gerekir .

Malzemenin derişimi istenen korozyon dayanıklılığına ve yüzeyin kuru veya yağlı kalmasına bağlıdır. 100-300 ml/lt derişim fosfatlanmış ve kimyasal siyahlatma yapılmış metal yüzeylerde çok iyi korozyon dayanımı sağlar. Çıplak çelik için ise 300 ml/lt derişim gereklidir.

KORUYUCU YAĞ AK 2100**ÇÖZELTİNİN HAZIRLANMASI**

Tank ilave edilecek malzeme oranına göre gerekli miktarda su ile doldurularak 60 - 65 °C'ye ısıtılır. Tank karıştırılarak malzeme ilave edilir. AK 2100 KORUYUCU YAĞ her zaman sadece sıcak suya ilave edilmelidir.

İŞLETME PARAMETRELERİ

Sıcaklık : 40 - 70 °C .

Daha yüksek sıcaklıklar banyo verimini arttırmaz ancak daldırma işlemi sonrası koruyucu yağ uygulanan parçaların kurumasını kolaylaştırır. 70 °C'nin üstündeki sıcaklıklar ise emülsiyonun parçalanmasına ve banyonun etkisini kaybetmesine neden olur.

Süre : 1 - 5 dakika

Karıştırma : Daldırma banyolarda homojen bir emülsiyon sağlamak için hafif hava karıştırma kullanılabilir.

İŞLEM SIRASI

- Fosfatlama veya herhangi bir koruyucu kaplama.
- Yıkama
- AK 2100 KORUYUCU YAĞ
- Kurutma. Serbest kurutmaya bırakılmalıdır. Santrifüj kurutma kullanılmalıdır.

BESLEME

AK 2100 KORUYUCU YAĞ düzenli olarak beslenmelidir. Analiz sıklığı çalışma yoğunluğuna bağlıdır ve genelde diğer işlemlerden daha sıktır. AK 2100 KORUYUCU YAĞ emülsiyonuna asit girilmemelidir. Asit emülsiyonu bozarak banyonun etkisini kaybetmesine yol açar.

EMNİYET

Mineral yağlara karşı duyarlı olan kişilerde alerjiye sebep olabilir. Deri temasından kaçınılmalıdır. Koruyucu gözlük, lastik eldiven ve koruyucu elbise tavsiye edilir. AK 2100 KORUYUCU YAĞ normal sıcaklıklarda yanıcı değildir ancak mineral yağlar içerdiğinden çok yüksek sıcaklıklardan veya açık alevlerden uzak tutulmalıdır. Alevlenme sıcaklığı 120 °C'dir.