

	ÜRÜN PROSPEKTÜSÜ	DÖKÜMAN NO:	A-G-01/PC37
		YAYIN TARİHİ:	28.03.2003
		REVİZYON NO:	1
		REVİZYON TARİHİ:	05.01.2004
		SAYFA NO:	1/2

PC 37 SICAK YAĞ ALMA TUZU (Siyah Demir Oksit İçin)

**A**tılım **K**imyasalları



**PC 37**  
**SICAK YAĞ ALMA TUZU (Siyah Demir Oksit İçin)**

## ÜRÜN TANIMI

PC 37 ısıtma işlemleri sonucu ağır siyah oksidasyona uğramış çelik parçalar için geliştirilmiş son derece başarılı, dayanıklı ve yüksek performanslı ekonomik bir yağ alma sistemidir. Yoğun oksitli metal yüzeyler üzerinde daha başarılı sonuç alabilmek için yüksek miktarda yüzey aktif kimyasallara sahip, uzun ömürlü bir banyodur.

PC 37 işleminden sonra mutlaka AK 110 ve uygun bir elektrolitik yağ alma (PC 26 veya PC 30) yapılmalıdır.

## EKİPMANLAR

- Tank** : Paslanmaz çelik tanklar kullanılabilir. Plastik kaplı çelik tanklar da kullanılabilir ancak bu durumda işletme sıcaklığına dayanabilecek malzeme seçilmelidir.
- Isıtma** : Paslanmaz daldırma ısıtıcı veya bir eşanjör aracılığı ile yapılmalı ve termostatik kontrol gerekir.

## BANYO KURULUŞU

### **100 litrelik banyonun kuruluşunda,**

3.5-5.0 kg PC 37 gereklidir. Banyonun hazırlanmasında saf su kullanılması şart değildir. Hacmin % 50'si su ile doldurulup ısıtılır. Gerekli miktarda PC 37 ayrı bir kap içinde tamamen çözünür. Tamamen çözüldüğünden emin olunan çözelti tanka ilave edilir ve karıştırılır. Daha sonra banyo çalışma seviyesine kadar su ile tamamlanır.

	<b>ÜRÜN PROSPEKTÜSÜ</b>	<b>DÖKÜMAN NO:</b> A-G-01/PC37
		<b>YAYIN TARİHİ:</b> 28.03.2003
		<b>REVİZYON NO:</b> 1
		<b>REVİZYON TARİHİ:</b> 05.01.2004
		<b>SAYFA NO:</b> 2/2

### PC 37 SICAK YAĞ ALMA TUZU (Siyah Demir Oksit İçin)

#### PROSES SIRASI

- SICAK YAĞ ALMA ..... PC 37
- DURULAMA
- ASİDİK TEMİZLEME ..... PC 110
- DURULAMA
- ELEKTROLİTİK YAĞ ALMA ..... PC 26 veya PC 30
- DURULAMA

#### İŞLETME PARAMETRELERİ

<u>PARAMETRE</u>	<u>İŞLETME ARALIĞI</u>
Derişim .....	35 – 50 g/lt
Sıcaklık .....	70 – 75 °C
Süre .....	5 – 10 dakika

#### BANYO BAKIMI

Banyonun ömrünü, içindeki yağ miktarı, yüzey aktif kimyasalların kaybı, parça üzerindeki yağ ve oksit yoğunluğu gibi unsurlar belirler. Ayrıca banyo çalıştıkça, banyoda demir konsantrasyonu artar. Bu nedenle, banyo fonksiyonunda bir azalma halinde takviye yerine banyonun yenilenmesi önerilir.

#### ATIK SULAR

PC 37 siyanür içermediğinden banyo çözültisi ve durulama suları doğrudan nötralizasyon havuzuna alınabilir. Banyo değişiminde ise konsantre atık için metal komplekslerine karşı çöktürücüler kullanmak gerekebilir.