

ORION 3500  
**Parlak nikel Banyosu**

Nikel banyomuz ORION 3500 , askı nikel banyolarında yüksek parlaklık ve çizgi örtme özelliği istendiğinde kullanılır .

**AVANTAJLARI :**

Geniş bir akım yoğunluğu dağılıma sahası .

Çok kolay krom kaplanabilen , alışıla gelmişim dışında yüksek bir parlaklık ve yumuşak nikel kaplamalar .

İsteğe bağlı belli talepler için özel ilaveler kullanım rahatlığı .

**ÇALIŞMA ŞARTLARI :**

Nikel Sülfat 240 – 300 g / lt

Nikel Klorür 60 – 100 g / lt

Borik Asit 45 g / lt

Banyo yoğunluğu

(Yeni kuruluştta ) 1,23 g / cm<sup>3</sup> yada 27 Bé

PH değeri 4,0 - 5,2

Sıcaklık 50 – 60°C

Akım Yoğunluğu 1 - 6 Amp / dm<sup>2</sup>

Banyo Gerilimi 4- 8 Volt

Ayrışım Hızı 5 Amp / dm<sup>2</sup> `de yaklaşık dakikada 1 mikron.

Sarfiyat pratik deneyimlere göre 10.000 Amp/h de 1, - 1,2 lt. ORION 3500. 0,75

- 1,0 kg Ni 262 Düzeltici

Tesis :

Banyo PVC yada Polipropilen banyo

Isıtma Direk yada indirek otomatik ısıtma gereklidir.

Havalandırma Gereklidir .

Anotlar / Anot sepeti İsteğe bağlı belli formda nikel anotlar kullanılabilir.

Banyo hareketi En ideali vertikal yada hava üfürümü ;

Basınç 160 mbar / 1000 mm banyo derinliğinde.

Hava miktarı 0,1 m<sup>3</sup> / dakika / pro metre , 200 – 400 mm banyo içi döşenmiş boru

aralığında .

Filtrasyon Gereklidir . Banyo hacmi saatte bir kez devir ettirilmesi idealdir

**DİKKAT** Banyo kuruluşlarında aside dayanıklı koruyucu gözlük , eldiven ve iş elbisesi giyiniz . Yüzünüze banyo çözeltisi geldiğinde soğuk su ile yıkayınız .

Banyo kuruluşu 100 litre için :

1 – Diğer bir banyoda ;

28,5 kg Nikelsülfat 6 mol sulu

6,0 kg Nikelklorür 6 mol sulu

4,5 kg Borik asit

- 60 – 70 litre suda ( 8 Fransız sertliğinde ) 70 – 80° C çözülür.  
2 - 100 cm 3 hidrojen peroksit , % 30 luk , ( 1 : 10 su ile seyreltilir.)  
işlem ( 1 ) e ilave edilir.  
3 - 10 dakikalık bir reaksiyon süresinden sonra 300 gr  
aktif kömür işleme ( 1 ) ilave edilir.  
4 - Hazırlanan işlem ( 1 ) banyo çözeltisi hazırlanan ana banyoya  
filtre edilir ve çalışma seviyesine ayarlanır .  
5 - pH – değeri % 10 luk sülfirik asit ile 4,3 ayarlanır .  
6 - a ) katod hareketli banyolara 0,2 kg Islatici N – 3  
b ) hava üfürümlü banyolara 0,1 – 0,2 kg N – 200  
7 - Elektrolüz kör katod olarak 2 – 3 Amp / dm 2 de litre başı 1 amp / h oluncaya  
dek çalıştırılır  
8 - Parlaticılar ilave edilir .  
1,0 Kuruluş çözeltisi NI  
a ) katot hareketli banyolar için 0,01 kg – 0,05 kg ORION 3500  
1,25 kg Ni- 262 Düzeltici  
b ) Hava üfürümlü banyolarda 0,01 kg – 0,04 kg ORION 3500  
1,25 kg Ni – 262 Düzeltici

**Banyo çalışmaya hazırdır .**

**İLAVELERİN ETKİLERİ :**

- ( 2 ) Ni – 262 : Yarı parlak ve parlak nikel banyolarının dağıtım kudretini ve duktulitesini yükseltir . Eksikliği halinde orta akım yoğunluğu sahasından alçak akım sahasına mat , yüksek akım yoğunluğu sahasında gevrek kaplamalara sebebiyet verir . 5 ml / lt ilave ile hatalar giderilir.  
( 3 ) ORION 3500 İkincil parlaticıdır ( sekonder ) . Toplam akım yoğunluğu sahasında yüksek parlak ve düzeltici tesirli kaplamalara sebebiyet verir . Eksikliğinde düzeltici tesir geri gider . Sonrası yüksek akım yoğunluğu sahasında da matlık başlar .0,2 ml / lt ilavelerde hata bertaraf edilir.  
( 4 ) Islatici: Elektrolüzün yüzey gerilimini azaltır , mesamatları engeller ve parçaların kolay yıkanmasını sağlar .Köpük oluşumundan uzak , taşınma kayıplarına bağlı olarak 10.000 Amp / saatte 0,2 – 0,3 kg sarf olur .

**BANYO BAKIMI :**

ORION 3500 PARLATICI ilavesi 1 : 10 su ile seyreltilip banyoya düzenli ilave edilmelidir .

Manuel düzeltmeler çalışma saatleri dışında yapılmalıdır .

Erdener & Kiesow